

Specifiche tecniche complete

Lo scopo di questo progetto è il pompaggio di acqua grezza per l'utilizzo nell'industria del rame. Si considera l'unità di filtrazione a tamburo per prevenire danni e intasamenti dell'apparecchiatura a valle. Il sistema di filtraggio è composto da unità di filtrazione a tamburo situate all'interno del serbatoio. Il filtro è dotato di asse di rotazione orizzontale; il tamburo è appeso su due cinghie di trasmissione ed è dotato di un panno filtrante. Il tessuto filtrante costituisce una barriera per l'acqua che scorre, le impurità sono catturate sul tessuto e successivamente lavate nel serbatoio del fango con il sistema di **risucchio**. Il tessuto filtrante è fissato su speciali segmenti di plastica, che possono essere fissati sul tamburo senza bisogno di attrezzi.

Il sistema di **risucchio** è collegato alle pompe che spingono acqua già filtrata per la pulizia del panno. Il funzionamento del filtro si basa sul rilevamento dei livelli dell'acqua davanti al filtro e nel serbatoio del fango. Il dispositivo è dotato di tutti i componenti funzionali necessari per la filtrazione. Il filtro è in grado di rimuovere solo particelle più grandi dell'apertura del tessuto filtrante. L'acqua filtrata viene portata a un serbatoio di accumulo dell'acqua di 500 m³ e quindi viene pompata da pompe centrifughe a secco verso unità specifiche per l'uso come acqua di reintegro.